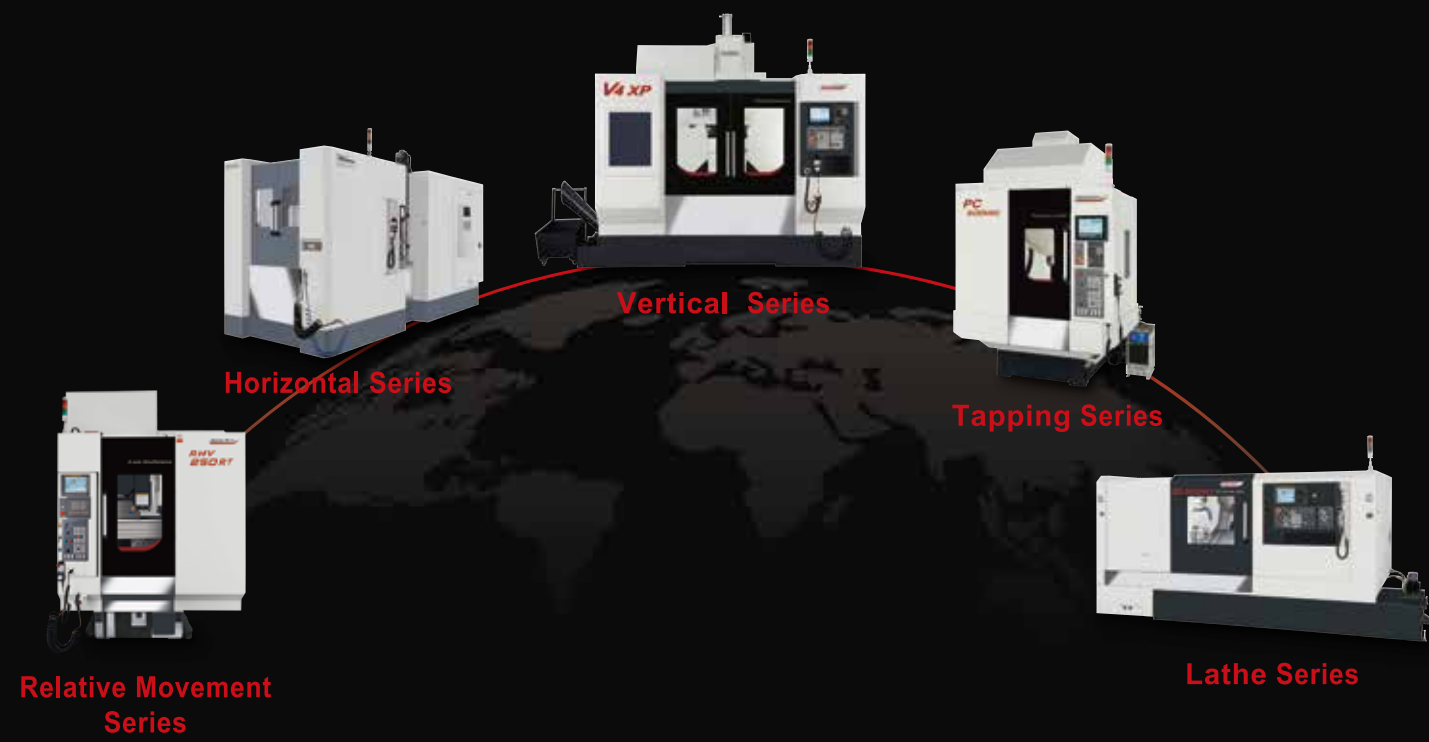
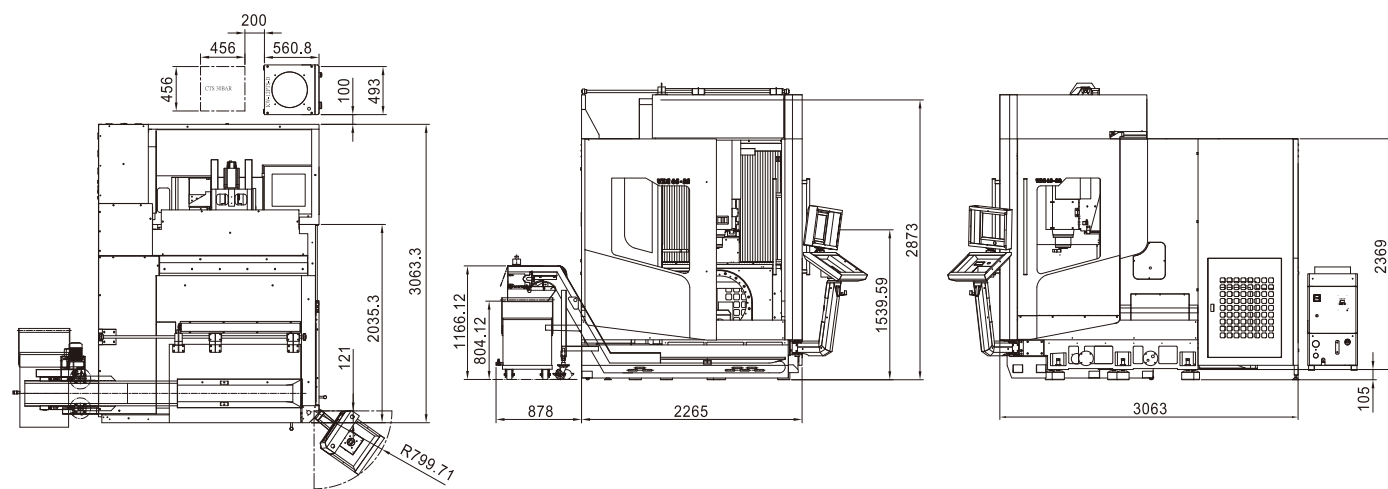


**Specification 規格表**

ITEMS	項次	單位 UNIT	5AX-BC650
<b>TRAVEL 行程</b>			
X / Y / Z axis	三軸行程	mm	620 x 520 x 460
3 axis guide ways	三軸滑軌	mm	Roller type 滾柱線軌
B axis swing	B軸旋轉角度	degree	-50° ~ +110°
C axis rotation angle	C軸旋轉角度	degree	360°
<b>TABLE 工作台</b>			
Table transmission	工作台尺寸	mm	Roller cam 滾子凸輪
Table size	工作台規格	mm	Ø650
Max. loading	最大荷重	kgs	300
Indexing	最小設定單位	degree	0.001°
<b>SPINDLE 主軸</b>			
Spindle taper	主軸錐度	-	BBT40 / HSK63A
Spindle speed	主軸速度	rpm	12,000
Spindle motor output (peak)	主軸馬達輸出 (峰值)	HP	30
Spindle transmission	主軸傳動	-	Direct-driven (OPT: built-in) 直結式 (選配: 內藏式)
<b>FEED 進給速度</b>			
B / C axis speed	B / C 軸轉速	rpm	25 / 25
X / Y / Z axis	X / Y / Z 軸	M/min	48 / 48 / 48
Cutting feed rate	切削進給	M/min	20
<b>ATC 刀庫</b>			
Tool storage capacity (Arm type)	刀庫型式 (刀臂式)	tools	36T (STD 標準) / 60T (OPT 選配)
Max. tool diameter (w/o adjacent tool)	最大刀具直徑 (無鄰刀)	mm	Ø65 (Ø130)
Max. tool length	最大刀具長度	mm	250
Max. tool weight	最大刀具重量	kgs	7
<b>OTHERS 其他</b>			
Coolant tank capacity	水箱容量	Liters	210
Machine dimension (approx. L x W x H)	機台規格 (大約 L x W x H)	mm	3,195 x 3,890 x 3,030
Machine weight (approx.)	機台重量 (大約)	kgs	11,000

**Machine Dimensions 機械尺寸圖**

Unit 單位: mm



**捷力精密機械股份有限公司  
AKIRA SEIKI CO., LTD.**

**Headquarters / 1st Factory  
營運總部 / 第一生產線**

No.5, Jingke E. Rd., Nantun Dist., Taichung City 40852, Taiwan  
40852 台中市南屯區精科東路5號  
TEL: +886 4 2355 2495  
FAX: +886 4 2355 2496

**2nd Factory 第二生產線**

No.35 36th Road, Taichung Industrial Park Taichung City 40768, Taiwan  
40768 台中市西屯區工業區36路35號

**USA Office 美國分公司**

255 CAPITOL ST., LIVERMORE, CA 94551, USA  
TEL: +1 925 443 1200  
FAX: +1 925 443 1290

**China Branch office 中國分公司**

878 Shengli South Road, economic development zone,  
Anqing City, Anhui Province  
安徽省安慶市經開區勝利南路878號

www.akiraseiki.com



ACW2021.03.1000CE

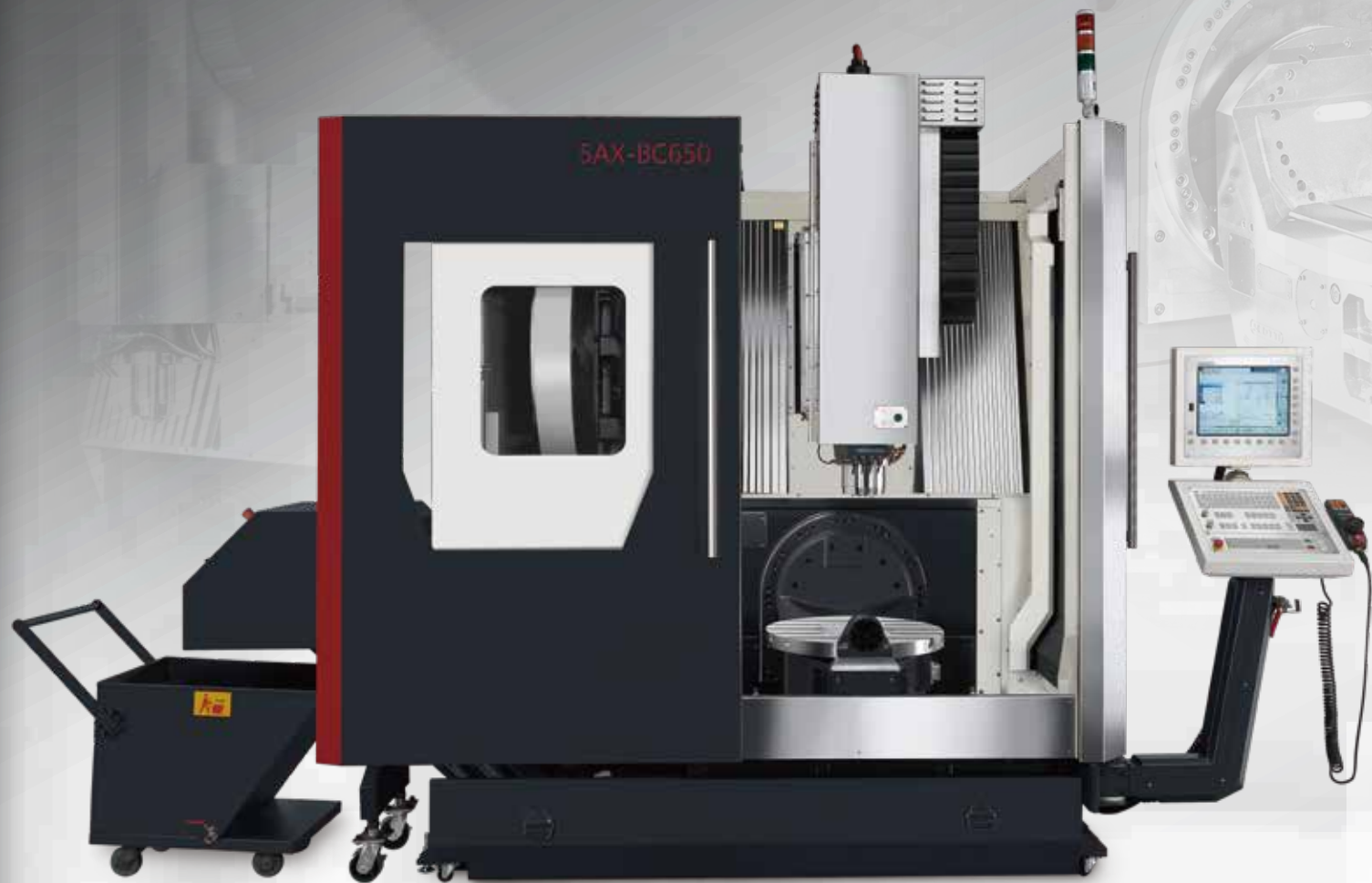


AXIS  
MACHINING  
CENTER  
**5**

**5AX-BC650 5軸加工中心機**



# 5AX-BC650



## An All-around Flagship Machine That Is Built With Both Aesthetics & Performance 兼具美學及性能之最的 全方位旗艦機種

### Machine Features:

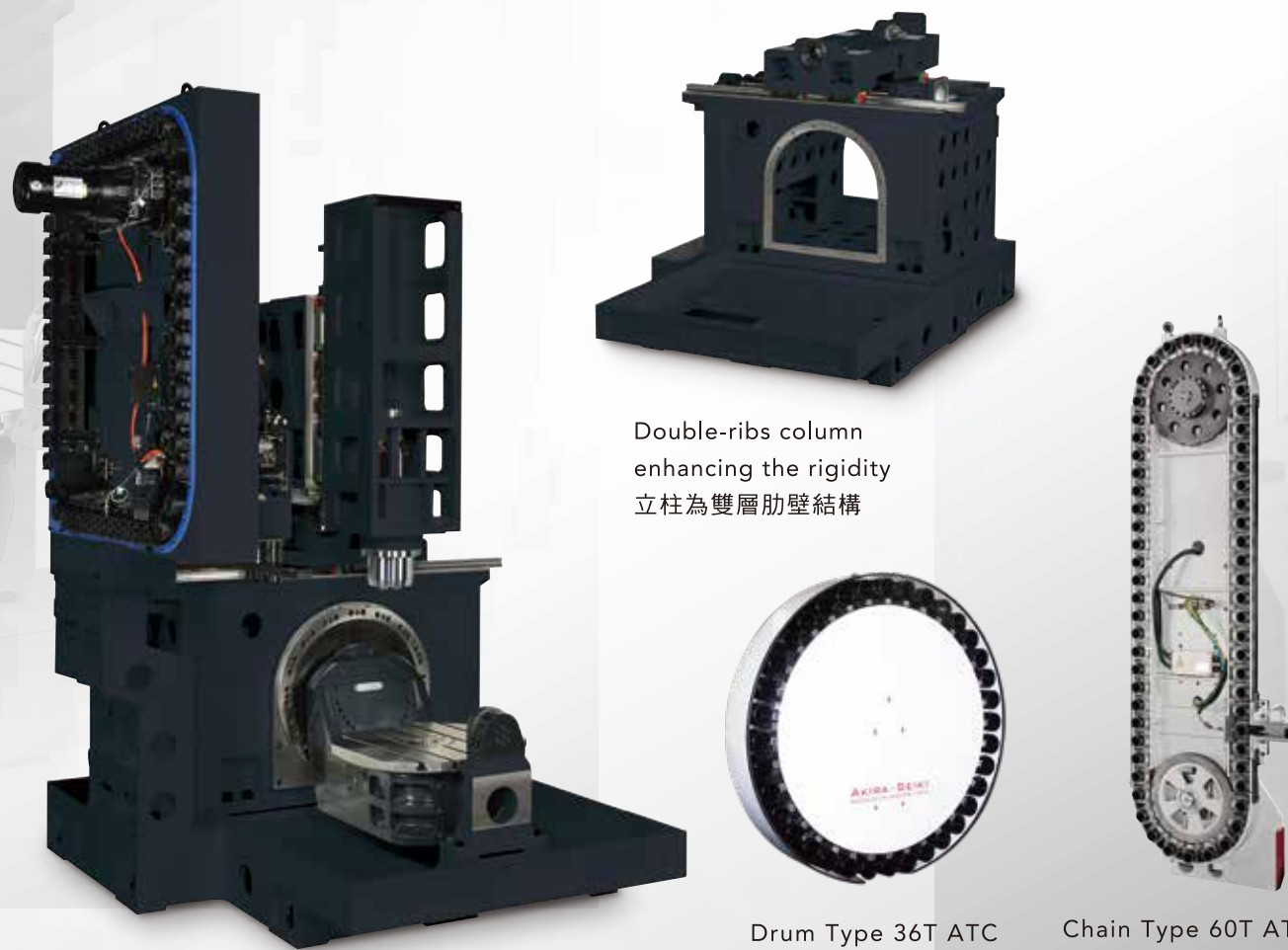
- Distance before front door & table center is only 720 mm
- 3 linear bolcks on the Y axis to enhance the rigidity
- Done-in-one ability to save the cost of equipment, time and people

### 機器特色

- 前門與工作台距離僅720 mm
- Y軸三滑塊增加剛性
- 一次性加工，設備人力時間三大成本一次性減低



<b>Travel 行程</b>	
X / Y / Z	620 / 520 / 460 mm
<b>Table 工作台</b>	
Diameter 直徑	Ø650 mm
Max. loading 最大荷重	300 kg
<b>Max. Work Piece 最大加工工件</b>	
	520 mm
	300 mm



Double-ribs column enhancing the rigidity  
立柱為雙層肋壁結構

Drum Type 36T ATC  
圓盤式36把刀刀庫

Chain Type 60T ATC (OPT)  
鍊條式60把刀刀庫 (選配)

### B/C Axis Transmission Character Comparison

#### 分度盤機構特性比較

ITEMS	項目	Conventional Transmission 傳統傳動機構	Roller CAM Driver™ 滾動式無背隙凸輪機構
Transmission	型式		
Contact status	運動接觸方式	Slide contact 滑動接觸	Rolling contact 滾動接觸
Material of the contact part & hardness	觸部位材質、硬度	Worm shaft: Hardening steel, HRC60 Warm gear: Phosphor bronze, HB90 蝸桿: 滲碳鋼、HRC60 蝸輪: 磷青銅、HB90	Cam shaft: Hardening steel, HRC60 Cam followers: Bearing steel, HRC60 凸輪軸: 滲碳鋼、HRC60 凸輪從動件: 軸承鋼、HRC60
Preload	預壓工程	No 沒有	Yes 有
Transmission efficiency	傳動效率	★★ Slow 慢	★★★★★ Excellent 高速
Backlash	背隙	YES	NO
Indexing accuracy	分度精度	20 sec. 20秒	Under 15 sec. 15秒以內
Speed	速度	★★ Slow 慢	★★★★★ Excellent 高速
Heat	發熱性	High 高	Low 低
Rigidity	剛性	Low 低	High 高
Durability	耐久性	★★★ Medium 普通	★★★★★ Excellent 良好
Backlash adjustment	背隙調節	Necessary 需要	Unnecessary 不需要

### Necessary functions for 5 axis machine all in standard, no need to option

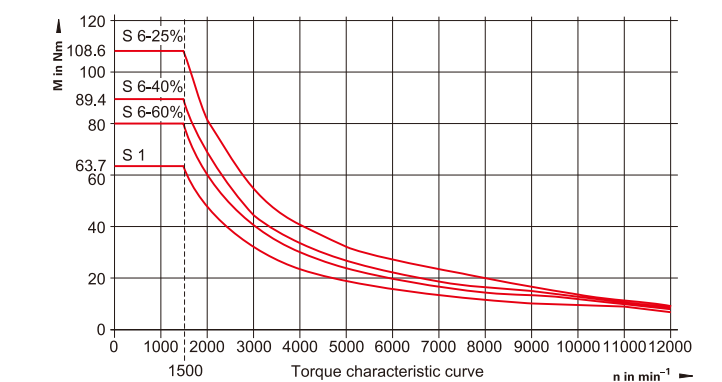
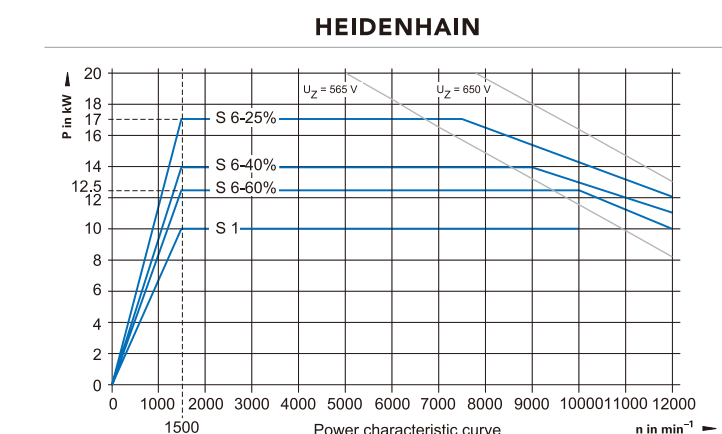
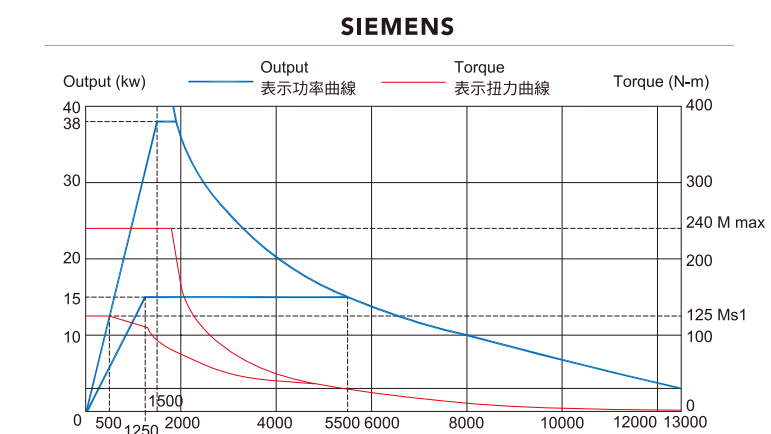
- Fully-equipped controller with high performance spindle motor
- Kinematic calibration
- Tool-oriented RTCP
- Collision monitoring
- 3D simulation

### 5軸必備的強大功能一次到位 不須另外選配

- 功能齊全且強大的控制器系統及高性能主軸馬達
- 旋轉中心校正
- 刀尖跟隨
- 碰撞防護
- 3D繪圖



### Spindle Power & Torque Diagram 主軸扭力圖



### Work Envelope 加工範圍圖

